

Scale watcher® TECHNICAL DATA SHEET - Scale watcher® Modelo CMN8

Electronic Scale Control System



TENSIÓN	110-240 V CA, ±10%, 50/60 HZ
CONSUMO	30 W / 51€/AÑO
BOBINA	3 NÚCLEO DE 0,75MM2
TEMP. MÁX. BOBINA	200°C
INDICADOR EXTERNO	LED
PROTECCIÓN	NEMA4 / IP62
MATERIAL CARCASA	ALUMINIO
↻ MÁXIMO	HASTA 8 PULGADAS
DIMENSIONES SIN CAJA	27 X 17,5 X 6,5 CM
DIMENSIONES CON CAJA	37 X 31 X 10,5 CM
PESO SIN CAJA	3 KG
PESO CON CAJA	5,5 KG